

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013**

**I**

**NOME : Sergio**

**COGNOME : Tommasini**

**Dichiara di possedere quanto segue**

**II**

**BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)**

Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Esteri
Diritto di Abitazione	Appartamento	-	Sanremo (IM)
Diritto di Abitazione	Appartamento	-	Limone (CN)

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

**III**

**BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI**

Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura	310 CV	2024
Motociclo	29,4 CV	2024

**IV**

**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'**

Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
-	-	-	-

**V****ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ**

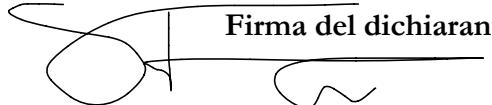
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
Airone Cote d'Ivoire, Abidjan, Costa d'Avorio	Presidente e Direttore generale
PRTI Technologies Inc., Raleigh, NC, USA	Consigliere di Amministrazione delegato
Sunchem BV, Amsterdam, The Netherland	Amministratore Delegato

**VI****TITOLARITA' DI IMPRESE**

Denominazione dell'impresa	Qualifica
-	-

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data, Sanremo, 24 Settembre 2025**



**Firma del dichiarante**

**\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.**